

型號 Part No: MT3010

1	額定頻率 Resonance Frequency (KHz)	2.7
2	最大電壓 Max Input Voltage (Vp-p)	30
3	電容量 Capacitance at 120Hz (nF)	28±40%
4	*聲壓級 Sound Output at 10cm (dB)	≥90 at 2.7KHz Square Wave 5Vp-p
5	*消耗電流 Current Consumption (mA)	≤10 at 2.7KHz Square Wave 5Vp-p
6	工作溫度 Operating Temperature (°C)	-20~+70
7	儲存溫度 Storage Temperature (°C)	-30~+80
8	單品重量 Weight (g)	7.0
9	外殼材料 Housing Material	黑色 Black PBT

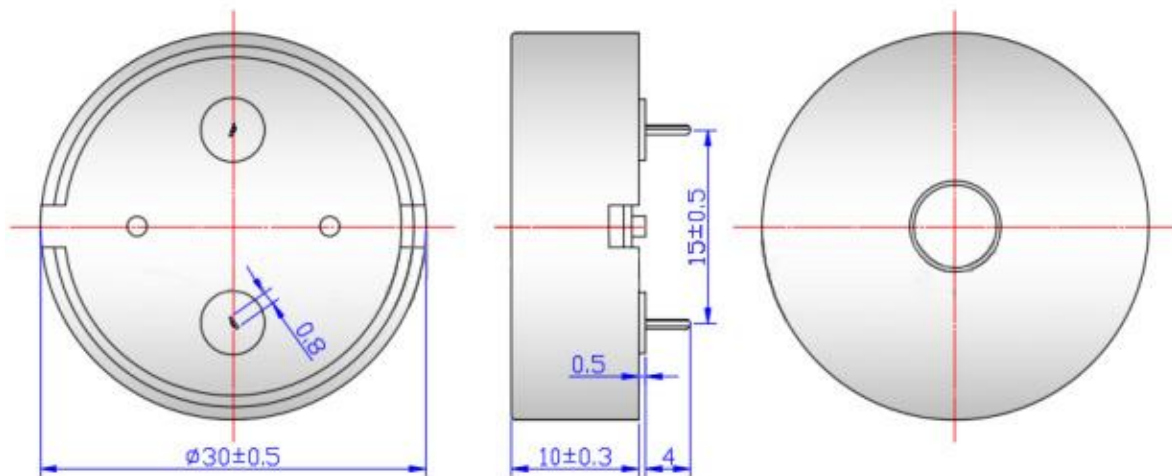
帶*號指標需要在額定電壓下測試 *Applying rated voltage

蜂鳴器焊接方法 Buzzer Soldering process	Soldering Parameter		
	溫度 Temp.(°C)	時間 Time(Sec.)	可焊接次數 Times
★波峰焊 Wave soldering	260±5	4~6	2~3
★手工焊 Manual soldering	350±10	2~5	2~3

帶★號為推薦的焊接方法 Remark: ★ Instance Soldering Process

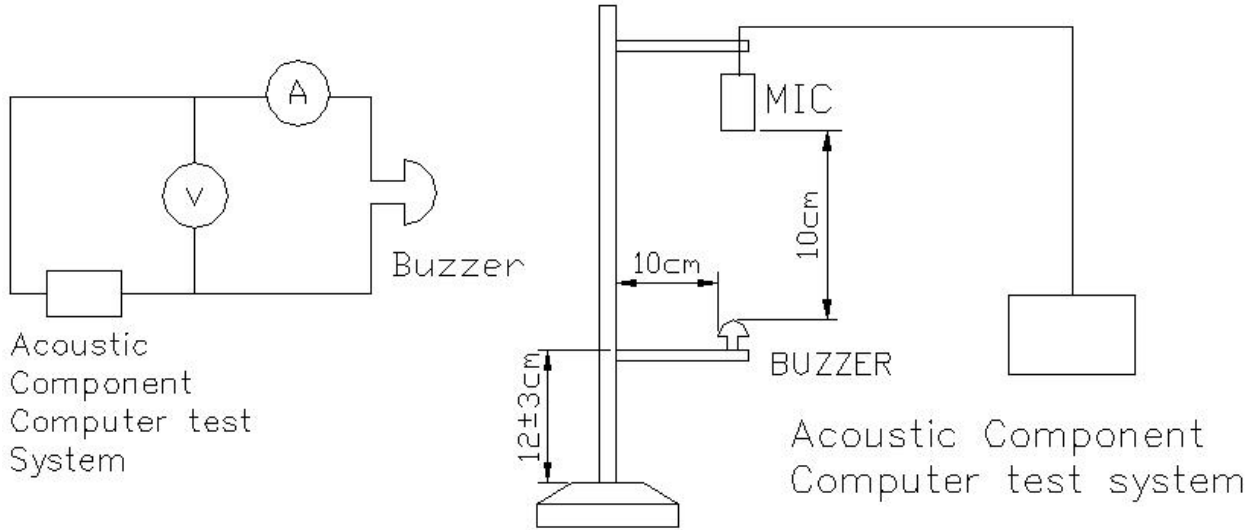
外形圖 (單位: 毫米) DIMENSIONS (UNIT: mm)

未標注公差的尺寸按±0.5mm 計算 Tolerance: ±0.5mm Except Specified

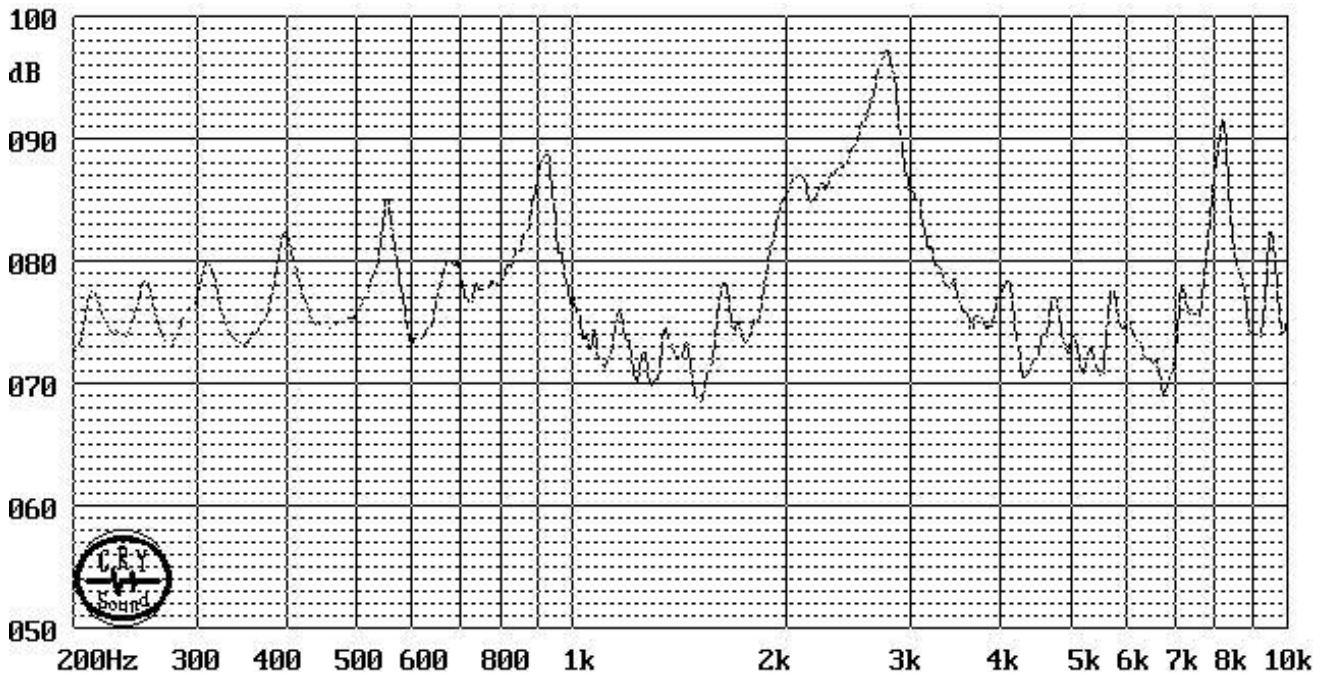


型號 Part No: MT3010

測試方法 TEST METHOD



頻響曲線 FREQUENCY RESPONSE



型號 Part No: MT3010

可靠性測試 RELIABLY TEST

NO	專案 ITEM	測試條件 TESTING CONDITION	試驗後要求 VARIANCE AFTER TEST
1	濕熱 Humidity	蜂鳴器置於溫度在 $50 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，相對濕度在 $93\%-3\% \sim 93\%+2\%$ 中，保持 48 小時後，試驗後在常溫下恢復 2 小時測試 $50 \pm 5^{\circ}\text{C}$, 93(+2/-3)%RH, 48HRS	<p>測試後性能指標應滿足承認書要求</p> <p>All specifications must be satisfied after the test.</p>
2	高溫測試 High temp.	蜂鳴器放置在 $+80 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 中，48 小時後測試性能指標 $+80 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 48HRS	
3	低溫測試 Low temp.	將蜂鳴器放置在 $-30 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 中，48 小時後測試性能指標 $-30 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 48HRS	
4	溫度迴圈測試 Temperature Cycling	蜂鳴器在 -30°C 暴露 30min，在 80°C 暴露 30min，五次迴圈後，試驗後在常溫下恢復 2 小時 $-30 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 30minutes room temp. 15 minutes $+80 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 30 minutes room temp. 15 minutes 5 cycles	
5	跌落 Drop test	將蜂鳴器放置在水準位置，從 700mm 高度自由跌落到 10mm 硬木版上，跌落 3 次後，檢查外觀並測量電性能 3 times from height of 70cm onto the surface of 10mm thick wooden board.	
6	振動 Vibration test	將蜂鳴器置於 10~55Hz、振幅在 1.0mm、X Y Z 軸線方向上振動 0.5 小時 Make the test for the directions of X Y and Z (total 0.5 hours). To-and-fro. sweep time (from 10 to 55 Hz and then from 55 to 10Hz) under single amplitude of 1.0mm is 1 minute.	
7	焊錫耐熱性 Solder heat resistance	將產品針腳放置在 $250 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 的錫爐裏，持續 10 秒 The part leads (pins) shall be immersed in molten solder maintained at $250 \pm 10^{\circ}\text{C}$ for a period of 10 seconds.	